



# NEW HOLLAND BR7000

BR7060 | BR7070



## DEUX MODÈLES ET DE NOMBREUSES VERSIONS.

Les deux modèles de la gamme de presses à balles rondes New Holland Roll-Belt™ s'adaptent aux différents besoins. Ils produisent l'un comme l'autre des balles de 1,20 m de largeur.

Le diamètre des balles va jusqu'à 1,50 m pour les modèles BR7060 et jusqu'à 1,80 m pour les modèles BR7070. Le système de formation des balles, combinant des rouleaux et des courroies, équipe les deux modèles.



### Options de ramasseur et d'ameneur

Les modèles BR7060 et BR7070 proposent tous les deux un ramasseur XtraSweep™ de 2,05 m ou 2,30 m de large. Le plus petit dispose d'un ameneur alternatif à 2 fourches, tandis que la version large est équipée d'un ameneur de type rotatif SuperFeed™ ou CropCutter™.



#### **40 km/h sur la route**

Pour réduire le temps de vos déplacements sur la route, les presses BR7060 et BR7070 sont homologuées à 40 km/h.

Roulez en toute sécurité et augmentez vos rendements journaliers.

# UN CONCEPT UNIQUE POUR DES BALLEES RONDES QUI LE SONT AUSSI.

## Faites confiance à un spécialiste

New Holland, le spécialiste des presses à balles rondes, a toujours été à la pointe des techniques de pressage. Depuis l'apparition des presses à balles rondes, New Holland a, en permanence, amélioré leur technologie. Les nouveaux modèles à chambre variable BR7060 et BR7070 bénéficient des tout derniers développements.

## Jusqu'à 25 % de balles supplémentaires par jour

Un guidage plus direct de la récolte, depuis l'andain jusqu'à la chambre de pressage permet d'augmenter considérablement le rendement. Le pare-vent accompagne le flux de récolte vers l'ameneur. En option sur le pick-up de 2,30 m, le pare-vent à rouleau permet d'appuyer le fourrage pour optimiser l'alimentation, améliorant le flux de récolte dans certaines conditions. Les modèles BR7000, équipés d'un ameneur alternatif permettent de transférer rapidement le fourrage dans la chambre de pressage, tout en préservant sa qualité. Une alimentation régulière optimise la formation parfaite de la botte.

## Une forme idéale

Que ce soit pour le foin, la paille ou l'ensilage, les presses à balles rondes New Holland Roll-Belt™ produisent des balles d'une densité et d'une finition idéales. New Holland possède une technologie sans égale dans le domaine du pressage.



# **BALE COMMAND PLUS™ : L'AUTOMATISATION DU PRESSAGE.**

## **Un liage entièrement automatique**

Le système New Holland Bale Command Plus™ possède un système de contrôle du liage ficelle ou filet entièrement automatique. Vous pouvez sélectionner le diamètre à partir duquel le cycle de liage démarre. Pour la ficelle, vous choisissez entre 3 cycles de liage préprogrammés et un programme personnalisable. Le nombre de tours de filet peut être paramétré entre 1,5 et 6 tours et ajusté par quart de tour.

## **Une forme de balle bien maîtrisée**

Pour une forme et une densité de balles optimales, même lors du ramassage d'andains irréguliers, le système Bale Command Plus™ vous indique, grâce à un barregraphe, le remplissage gauche/droite de la chambre. Pour un remplissage uniforme, l'opérateur peut guider la presse d'un côté ou de l'autre suivant les indications fournies par le barregraphe.

## **Toutes les informations utiles**

Le système Bale Command Plus™ fournit des informations sur les principales fonctions de la presse et contrôle les principaux paramètres : remplissage de la chambre gauche/droite, avertissement de fin de balle, démarrage du cycle de liage, diamètre de la balle liée, éjection, porte verrouillée, position des couteaux du CropCutter™, comptage des balles total et partiel, comptage de balles liées ficelle et filet, sélection du type de liage ficelle/filet en cabine, comptage de balles coupées, etc.



# LES POINTS FORTS QUI FONT LA DIFFÉRENCE.

## Rouleaux et courroies

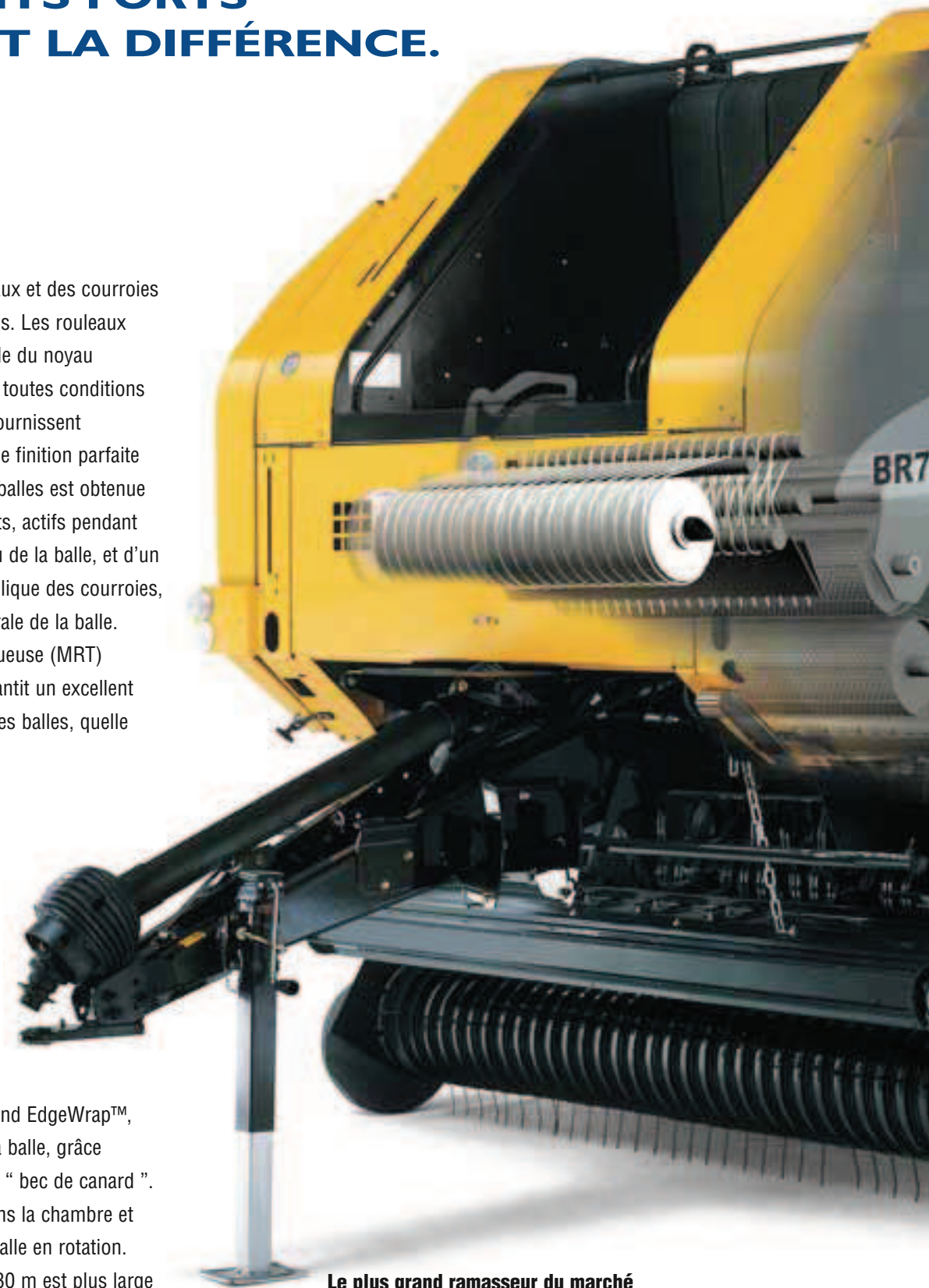
La combinaison des rouleaux et des courroies produit les meilleures balles. Les rouleaux assurent la formation rapide du noyau et la rotation de la balle en toutes conditions de récolte. Les courroies fournissent une densité uniforme et une finition parfaite des balles. La densité des balles est obtenue par l'association de ressorts, actifs pendant la formation du noyau mou de la balle, et d'un système de tension hydraulique des courroies, qui assure la densité générale de la balle. La surface légèrement rugueuse (MRT) des courroies sans fin garantit un excellent entraînement en rotation des balles, quelle que soit la récolte.

## Parfait départ du filet

Avec le système New Holland EdgeWrap™, le filet est positionné sur la balle, grâce au système exclusif appelé " bec de canard ". Celui-ci introduit le filet dans la chambre et le met en contact avec la balle en rotation. Le " bec de canard " de 1,30 m est plus large que la chambre de pressage. Résultat : un filet standard de 1,23 m recouvre légèrement les flancs de la balle pour une finition parfaite.

## Le plus grand ramasseur du marché

Les andains les plus lourds, déposés par les plus grandes moissonneuses-batteuses actuelles, sont ramassés proprement, même dans les champs les plus accidentés. Les dents des ramasseurs XtraSweep™ de 2,05 m et de 2,30 m de large sont en acier haute résistance. Les ramasseurs possèdent une commande à double came pour une plus grande fiabilité, saisons après saisons.





### **Le contrôle total de l'opérateur**

Le système Bale Command Plus™ gère la répartition gauche-droite de la récolte pour un remplissage uniforme de la chambre de pressage. Il contrôle les cycles de liage de la ficelle ou du filet. Quelle que soit la grandeur du champ, l'opérateur est en mesure de tirer le maximum de rendement de sa presse à balles New Holland BR7000 Roll-Belt™.

### **Le rotor SuperFeed™ et le CropCutter™**

Les 15 étoiles à trois branches de l'ameneur rotatif SuperFeed™ garantissent une excellente alimentation même dans les conditions de récolte les plus difficiles. L'alimentation régulière et uniforme est assurée par le rotor SuperFeed™. Son dessin unique en W répartit la récolte sur toute la largeur de la chambre et prévient tout glissement de récolte sur les côtés. Le rotor CropCutter™ possède 15 étoiles à trois branches doubles. Elles transportent uniformément la récolte vers les 15 couteaux commandés hydrauliquement pour une coupe courte et homogène. L'inversion du sens de rotation du rotor peut se faire manuellement ou à l'aide d'un inverseur hydraulique (en option).

### **Une alimentation en 2 étapes**

Les presses à balles BR7000 Roll-Belt™ New Holland dotées d'un ramasseur de 2,05 m sont équipées d'un ameneur alternatif à 2 fourches décalées. La trajectoire des dents des modèles BR7060 et BR7070 passe au plus près du ramasseur et s'étend jusqu'au rouleau porteur, ce qui permet un passage plus souple de la récolte vers la chambre de pressage. L'alimentation de la récolte en deux étapes permet d'obtenir des couches plus uniformes.

Ainsi, la densité des balles est constante et la vitesse de travail élevée.

## DES RAMASSEURS QUI AUGMENTENT LA PRODUCTIVITÉ.

### Des ramasseurs parfaitement fiables

Les dents de ramasseur sont en acier haute résistance et traitées en surface ; les axes des maillons de la chaîne de commande du ramasseur sont en acier au chrome. Les tubes porte-dents sont commandés par des cames doubles ; tous ces avantages, et bien d'autres, permettent au ramasseur de travailler jours après jours et saisons après saisons.



### **Une plus grande efficacité au champ**

Les larges andains déposés par les plus grandes moissonneuses-batteuses ou les andains de foin regroupés ou d'ensilage actuel, sont facilement ramassés par les ramasseurs XtraSweep™ de 2,05 m ou de 2,30 m de large. Selon le système d'ameneur, les diverses options de pare-vent proposées permettent à l'opérateur de travailler à une vitesse de travail élevée tout en assurant une perte minimale de récolte. Les grandes vis latérales des ramasseurs améliorent l'alimentation de la récolte depuis les côtés. Le diamètre de ces vis a été augmenté de 2 cm pour plus d'efficacité.

### **Un ramassage en douceur de la récolte**

112 ou 128 dents incurvées, disposées à faible distance les unes des autres, relèvent en douceur la récolte. Le profil de la came du ramasseur assure un bon transfert de la récolte vers l'ameneur et réduit l'agressivité des dents et les jets de pierres vers l'avant. La position de la came peut facilement être ajustée, afin de réduire la distance entre le ramasseur et l'ameneur. Ces derniers tournent à des vitesses élevées garantissant la formation d'une couche uniforme et plate dans la chambre de pressage, tout en proposant une forte capacité d'alimentation et donc un débit de chantier élevé. Deux vis sans fin assurent un nettoyage permanent des angles du ramasseur et un remplissage parfait des côtés des balles.

### **Une grande souplesse de travail**

Le maintien d'une vitesse de travail rapide est assuré par les deux robustes ressorts de suspension installés de série sur les ramasseurs XtraSweep. Pour les manœuvres en bout de parcelles, le relevage et l'abaissement du ramasseur sont effectués à l'aide de commandes hydrauliques contrôlées en cabine. Les roues du ramasseur empêchent les dents de gratter le sol. Sur la version de 2,30 m, les roues se démontent rapidement pour le transport sur route.

### **Des pare-vent qui améliorent les performances**

Le pare-vent du pick up 2,05 m est équipé de doigts. Pour les andains les plus petits, il sera naturellement en position basse, afin de contrôler le débit de cette récolte légère. Pour un andain plus haut et plus lourd, la hauteur du pare-vent s'adaptera automatiquement.

De même, la partie arrière du pare-vent est relevable, ce qui permet de transférer la récolte régulièrement vers la chambre de pressage et de contrôler parfaitement le débit. De série, le ramasseur de 2,30 m de large est disponible avec un pare-vent à plaque.

Un rouleau peut être installé en option pour réguler l'alimentation des andains très volumineux.



## GROS VOLUME, ALIMENTATION RÉGULIÈRE DE LA RÉCOLTE, COUPE NETTE.

Les différents systèmes d'ameneurs répondent à diverses exigences :

- Pour travailler à de très hauts débits sans besoin de couper la récolte, le ramasseur de 2,05 m de large est équipé d'un ameneur alternatif à fourches.
- Pour un travail de grande capacité dans des conditions de récolte diverses et difficiles, l'ameneur rotatif est préconisé.
- Quand il est nécessaire de couper la récolte (pour l'alimentation du bétail ou l'ensilage par exemple), le système CropCutter™ répondra aux besoins particuliers des clients.

### Une coupe nette et une répartition homogène de la récolte

Le Rotor Cutter possède 15 étoiles à trois branches doubles qui entraînent la récolte au travers d'une rangée de 15 couteaux. Grâce à la disposition exclusive en " W " des dents du rotor, la récolte est répartie uniformément sur toute la largeur de la chambre de pressage. Cela permet également de répartir uniformément la charge sur les couteaux pour un fonctionnement plus souple de la machine. Contrôlés depuis le siège, les couteaux s'engagent ou s'effacent grâce à un vérin hydraulique. Chaque couteau est protégé par un robuste ressort hélicoïdal.



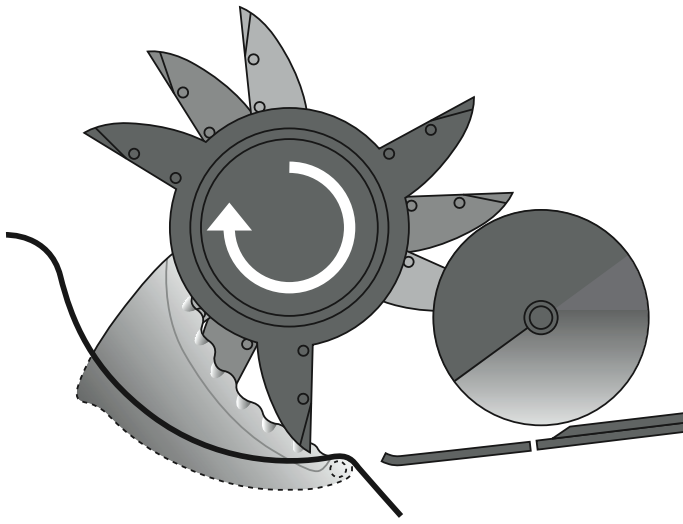
### Une alimentation régulière

L'ameneur à 2 fourches décalées possède un double bras. Cet équilibre permet une alimentation uniforme et régulière, ainsi qu'un fonctionnement plus souple de la machine. Les dents, d'une longue portée, assurent un transfert souple de la récolte. Elles atteignent le ramasseur et transfèrent la récolte dans la chambre de pressage.

### L'ameneur rotatif SuperFeed™

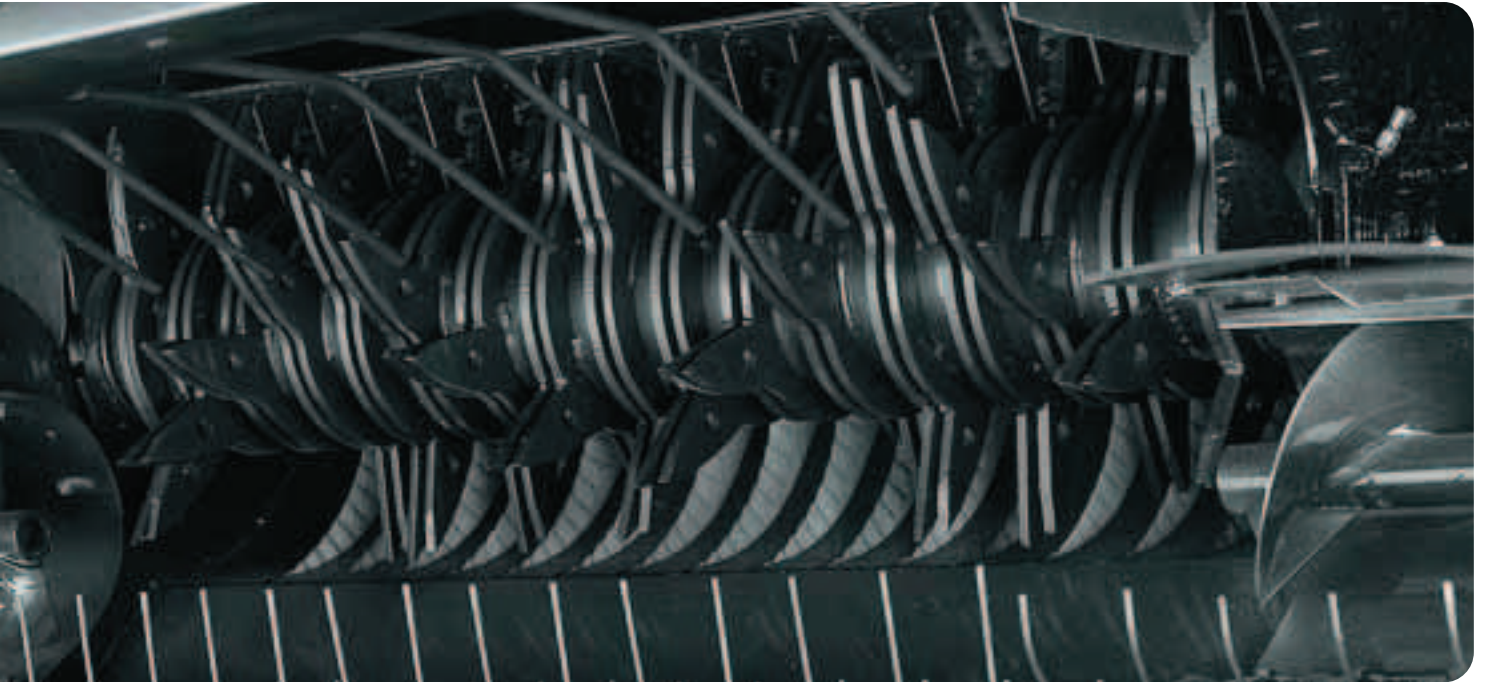
L'ameneur rotatif dispose de 15 rangées de doigts, chacune avec 3 branches. Il est extrêmement performant dans toutes les récoltes et toutes les conditions.





### Une récolte entièrement coupée

La récolte ne peut en aucun cas passer au-dessus des couteaux, sans être coupée. La forme des dents et des couteaux, ainsi que leur configuration, veillent à ce que l'intégralité de la récolte soit coupée.



### Une capacité sans égal

Les modèles BR7000 produisent des balles fermes et parfaitement formées à un rythme élevé. Quel que soit le système d'alimentation choisi, le transfert de récolte du ramasseur vers la chambre de pressage est rapide et uniforme. Une matière enroulée bien contrôlée autorise une vitesse de déplacement plus élevée et une forme de balle parfaite.

### Un système d'inversion hydraulique

Les déblocages éventuels sont effectués manuellement à l'aide d'une clé. Un kit inverseur de rotor à commande hydraulique (en option) simplifie et accélère cette tâche effectuée depuis le siège du conducteur. En option, une électrovanne permet la commande des couteaux ou de l'inverseur avec un seul distributeur. Son fonctionnement est contrôlé depuis le système Bale Command Plus™.



## DES BALLEES PARFAITES.

### Une excellente finition

La conception des presses à balles rondes New Holland permet de réaliser des balles denses et d'un bon aspect. Les balles peuvent être manipulées et stockées en toute confiance.





### **Pour la densité, c'est vous qui choisissez**

La chambre fixe de démarrage de la balle, avec tension de courroie contrôlée par ressorts réglables, produit un noyau de balle tendre et aéré. Au fur et à mesure que la balle se forme, un système unique de contrôle de densité hydraulique augmente la tension des courroies. Il se règle facilement et garantit une densité idéale pour le stockage et la conservation. Quel que soit le diamètre de balles choisit, le système hydraulique garantit une densité constante jusqu'aux couches externes.

### **Une adhérence parfaite**

La surface légèrement rugueuse (MRT) des six courroies sans fin contrôle en permanence l'entraînement des balles en rotation. Les balles produites ont une densité uniforme et conservent leur forme parfaite lors de la manutention et du stockage. Les courroies sans fin ont une longévité sans égal !

### **Un travail en continu**

L'éjecteur de balles veille à ce que la porte arrière puisse se refermer après l'éjection de la balle, sans que l'on ait besoin d'effectuer de marche arrière.

### **Les rouleaux garantissent un démarrage en douceur**

Trois rouleaux de formation, deux fixes et un pivotant forment une cavité idéale " mini chambre fixe " pour la formation initiale du noyau de la balle. Le rouleau porteur inférieur supporte la balle pendant sa formation et permet ainsi d'allonger la durée de vie des courroies.



## LE CHOIX DU LIAGE VOUS APPARTIENT.

### Un double liage ficelle

Le système de liage ficelle AutoWrap™ possède 2 bras télescopiques. Ils se déplacent du centre vers le côté pour appliquer parfaitement la ficelle à la surface de la balle. Deux ressorts à lames à l'intérieur de chaque bras maintiennent une tension parfaite de la ficelle, tout en offrant un départ de ficelle aisé. Le liage est automatique et le nombre de tours peut être spécifié. Le système de liage Autowrap est fourni avec un boîtier simplifié. Un indicateur graphique de remplissage de la chambre de pressage gauche/droite est au standard pour des balles toujours parfaitement réussies.



### Chargement et stockage de filet ou de ficelle

Quel que soit le modèle de presse à balles rondes BR7000 choisi, le volume de stockage pour la ficelle et/ou le filet est largement suffisant. Le chargement de la ficelle ou du filet est très pratique et à hauteur d'homme, ce qui facilite le travail et réduit les temps d'immobilisation.



## LE SYSTEME EDGEWRAP™.

### L'application d'un filet standard sur les flancs

Le système exclusif " bec de canard " EdgeWrap™ de 1,30 m est plus large que la chambre de pressage de 1,20 m. Ainsi, avec un filet standard de 1,23 m, les flancs des balles sont légèrement couverts et les balles ont une finition parfaite. Lorsqu'un filet de 1,30 m est employé, le filet étendu sur chaque flanc dépasse encore plus. Toutes les commandes d'application du filet sont centralisées dans le système Bale Command Plus™. Les presses sont livrées au standard avec une réserve de rouleau de filet.



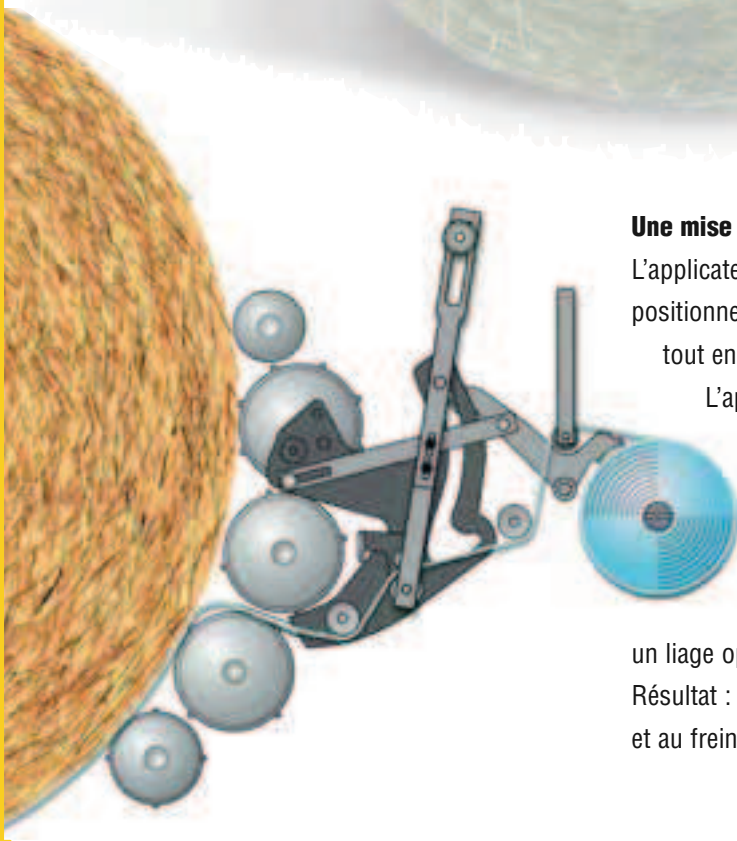
### Une mise en place rapide et sûre

L'applicateur de filet exclusif appelé " bec de canard " positionne le filet au contact de la balle en rotation tout en éliminant les dysfonctionnements de liage.

L'application du filet est immédiate et sous contrôle. Suivant le nombre de tours de filet choisi et le diamètre de la balle souhaité, le boîtier Bale Command calcule automatiquement la longueur du filet pour appliquer et effectuer

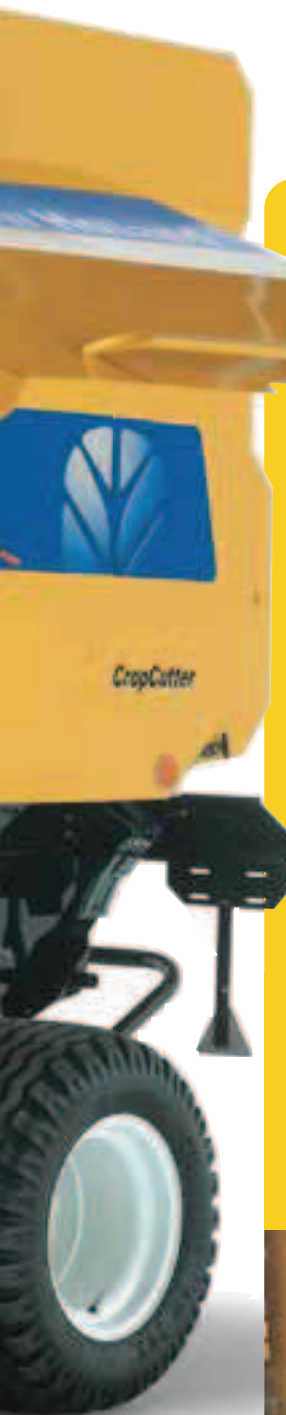
un liage optimal à un coût minimal.

Résultat : peu de perte, grâce à une coupe franche et au frein automatique sur le filet.



# MAINTENANCE SIMPLIFIÉE POUR PLUS DE PRODUCTIVITÉ !





### **De grands carters latéraux**

L'accessibilité aux organes de la presse à balles nécessitant un entretien est facilitée. Les panneaux latéraux monoblocs supportés par des vérins à gaz sont robustes et ne demandent aucun effort à l'ouverture ou à la fermeture. Le contrôle et la maintenance sont particulièrement simples.

### **Une grande longévité des chaînes**

La lubrification automatique des chaînes est effectuée par des brosses. La pompe de lubrification centrale alimente 8 conduites indépendantes de distribution permettant d'atteindre chacune des chaînes. Le système est actionné automatiquement dès l'ouverture de la porte arrière. Les ressorts de tension des chaînes sont équipés d'indicateurs de tension pour un réglage aisé, une durée de vie plus longue et un fonctionnement plus silencieux de la machine.

### **Une longévité accrue des roulements**

Les roulements oscillants de forte section situés dans des paliers en fonte sont montés en majorité à l'extérieur du châssis principal. Ceci évite les enroulements de récolte et facilite l'entretien.



# NEW HOLLAND. LE CHOIX DES PROFESSIONNELS.

New Holland est conscient que les différents besoins des clients vont au-delà du produit en lui-même. La gamme de presses à balles rondes BR7000 est représentée par des concessionnaires qui comprennent les besoins de chacun. Votre concessionnaire vous aidera à sélectionner la bonne configuration pour votre BR7000 en fonction de vos exigences spécifiques. Il est votre premier contact pour obtenir de plus amples informations et demander des conseils.

## **Des pièces toujours disponibles**

Pour garantir une disponibilité optimale des pièces de rechange, les concessionnaires New Holland s'appuient sur des systèmes de commande et de livraison performants. Pour maintenir une qualité de service élevée, des sessions de formation sur les produits sont régulièrement organisées pour le personnel des concessions.



## **Nous pouvons également financer vos besoins**

CNH Capital, la société de services financiers de New Holland, à une connaissance parfaite de l'industrie agricole. Chaque client est unique et à des besoins spécifiques en matière d'équipement, de trésorerie et de fiscalité. C'est pourquoi nous avons étendu le service à la clientèle afin d'y inclure des offres financières sur mesure. Les concessionnaires New Holland et les spécialistes de CNH Capital travaillent main dans la main pour vous proposer l'équipement agricole le plus évolué et les solutions de financement les plus adaptées. Il est capital pour vous de savoir que votre société de financement est spécialisée dans votre domaine.

## **Sur le terrain**

New Holland, une marque mondiale, dispose de concessionnaires dans le monde entier pour offrir à ses clients le service approprié, y compris en termes de service après-vente ! Le concessionnaire New Holland est votre partenaire ! Il a été formé et dispose d'un grand nombre de systèmes d'information pour l'assister.

## Modèles

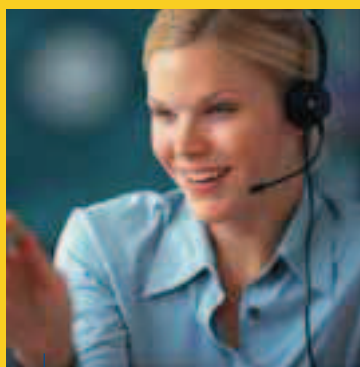
## BR7060

## BR7070

Type d'ameneur		Alternatif	Rotatif	Alternatif	Rotatif
<b>Dimension de balle</b>					
Diamètre min. / max.	(m)	0,9 / 1,5		0,9 / 1,8	
Largeur	(m)	1,2		1,2	
<b>Transmission</b>					
Régime de PDF	(tr/min)	540		540	
Protection		Sécurité à Friction	Sécurité à Cames	Sécurité à Friction	Sécurité à Cames
Puissance de PDF (Min.)	(kWich)	45/65	52/70 - 75/100	45/65	52/70 - 75/100
Distributeurs hydrauliques min. / max.		2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
<b>Ramasseur</b>					
Longeur - DIN	(m)	2,05	2,30	2,05	2,30
Largeur entre dents		1,80	2,07	1,80	2,07
Pare-vent		●	●	●	●
Pare-vent à rouleau		-	○	-	○
Roues de jauge du ramasseur		4.8x4-8x4ply	15x6-4ply	4.8x4-8x4ply	15x6-4ply
Relevage hydraulique du ramasseur		○	●	○	●
<b>Alimentation</b>					
Ramasseur		2 vis sans fin convergentes		2 vis sans fin convergentes	
Système d'ameneur		2 Fourches	"Rotor W"	2 Fourches	"Rotor W"
<b>Système CropCutter™</b>					
Type		-	○	-	○
Nombre de couteaux		-	15	-	15
Enclenchement des couteaux		-	Hydraulique	-	Hydraulique
Protection des couteaux		-	Ressort individuel	-	Ressort individuel
<b>Chambre à balles</b>					
Type		Roll-Belt™		Roll-Belt™	
Rouleau de formation de balle		4		4	
Rouleau porteur		●		●	
Courroies		6, sans fin		6, sans fin	
Surface de courroie		Surface légèrement rugueuse (MRT)		Surface légèrement rugueuse (MRT)	
<b>Liage AutoWrap™</b>					
Stockage de ficelle		Mécanique	-	Mécanique	-
Cycle de liage de ficelle		8 ● + 5 ○	-	8 ● + 5 ○	-
Démarrage de liage		du centre vers les bords	-	du centre vers les bords	-
Bras de liage ficelle		Automatique	-	Automatique	-
Nombre de tours ficelle	(tours)	Doubles, télescopiques	-	Doubles, télescopiques	-
Indicateur de forme de balles		10, 14, 18, 22	-	10, 14, 18, 22	-
<b>Balle Command Plus™</b>					
Système de liage filet		Électronique / bec de canard		Électronique / bec de canard	
Couverture des flancs de la balle		●		●	
Stockage de filet		1 ● + 1 ○		1 ● + 1 ○	
Nombre de tours de filet		Variable : 1,5 - 6		Variable : 1,5 - 6	
Système de liage ficelle		Automatique		Automatique	
Cycle de liage ficelle		du centre vers les bords		du centre vers les bords	
Bras de liage ficelle		Doubles, télescopiques		Doubles, télescopiques	
Stockage de ficelle		8 ● + 5 ○		8 ● + 5 ○	
Choix de liage préprogrammé	(tours)	14, 18, 22		14, 18, 22	
Nombre de tours sur les bords		Variable 2 - 4		Variable 2 - 4	
Indicateur de forme de balles		Électronique		Électronique	
<b>Dimensions de la presse</b>					
Longueur totale	(m)	4,47		4,75	
Hauteur (31x13,5 - 15)	(m)	2,66	-	2,90	-
Hauteur (19 / 45 - 17)	(m)	2,75	2,75	2,98	2,98
<b>Poids</b>					
AutoWrap (ramasseur 2,05 m)	(kg)	2550	-	2820	-
Filet / ficelle (ramasseur 2,05 m)	(kg)	3030	-	3140	-
Ameneur rotatif (ramasseur 2,30 m)	(kg)	-	3120	-	3260
Ameneur rotatif CropCutter (ramasseur 2,30 m)	(kg)	-	3150	-	3380
<b>Pneus</b>					
31x13,5 - 15		●	●/-	●	●/-
19 / 45 - 17		○	○●	○	○●
<b>Autre équipement</b>					
Éclairage routier		●	●	●	●
Ejecteur		●	●	●	●
Vitesse maximale sur route (sans balle)	(km/h)	40		40	

● De Série ○ En Option - Non disponible

# GÉRÉ EN ÉTROIT PARTENARIAT AVEC LES CONCESSIONNAIRES NEW HOLLAND ET LES ÉQUIPES PIÈCES ET SERVICE DE NEW HOLLAND, NEW HOLLAND TOP SERVICE, C'EST :



## UNE DISPONIBILITÉ AU TOP.

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel ( le ) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit\*.



## UNE RAPIDITÉ AU TOP.

Livraison expresse de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !



## UNE PRIORITÉ AU TOP.

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !



## UNE SATISFACTION AU TOP.

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !



**TOP SERVICE**  
**00800 64 111 111**

\* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !



SPÉCIALISTE DE VOTRE SUCCÈS

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

Venez découvrir notre gamme de produits sur [www.newholland.com/fr](http://www.newholland.com/fr)

**DEMANDEZ UNE  
PRESENTATION**

Les données contenues sur cet imprimé sont fournies à titre indicatif. Les modèles décrits peuvent être modifiés par le fabricant sans préavis. Les dessins et les photos peuvent se rapporter à des équipements en option ou à des normes destinées à d'autres pays. Publié par New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Imprimé en Italie - 01/09 - TP01 - (Turin) - 73000/FOO